

---

# Akku Handhydraulik PV 600

# Werkzeug-System zum Pressen, Schneiden und Blechlochen

PV 600 **Neu!**



Pressgeometrien



## PV 600

PV600 ist ein neues Kombi-Werkzeug zum Pressen von Cu-Verbindern bis 240 mm<sup>2</sup>, Schneiden von cu-Kabel, ASCR-Kabel, DIN-Schienen, Gewindestangen und zum Blechlochen.

Technische Daten:

- Presskraft 60 kN (6 To.)
- Presskapazität etwa >100 Pressungen, jedoch Abhängig von Querschnitt und Temperatur
- Gewicht 4.5 kg inkl. Batterie
- Batterie 12 V, 2 Ah NiCd (NiMH in Zukunft lieferbar)
- Werkzeug-Zubehör (siehe Tabelle, unten)

Vorteile:

- + Arbeitsbereich
  - Sechskantpressung für Cu-Verbinder 240 mm<sup>2</sup>
  - Verpressen von C-Abzweigklemmen bis 50/50 mm<sup>2</sup>
  - Schneiden und Blechlochen (siehe Tabelle, unten)
- + Lieferung erfolgt in einem robusten Kunststoffkoffer mit Fächern für Zubehör, inkl. Batterie, Ladegerät und Bedienungsanleitung
- + LED-Anzeige des Ladezustandes

## Zubehör für PV600

Für das Verpressen von Cu-Kabelschuhen und Verbindern wird der Backenhalter V616 verwendet.



TB-Backen für Sechskantpressung bis 120 mm <sup>2</sup>					
KRF/KSF mm <sup>2</sup>	KRF/KSF Backen	Backenhalter	KRT/KST mm <sup>2</sup>	KRT/KST Backen	Backenhalter
10 & 70	TB8-17*	V616	10 & 120	TB7-9*	V616
16 & 35	TB9-13	V616	16 & 95	TB8,5-18*	V616
25 & 50	TB11-14,5	V616	25 & 70	TB10-16*	V616
10 <sup>1</sup> & 95	TB7 <sup>1</sup> -20*	V616	35 & 50	TB12-14	V616

  

KB-Backen für Sechskantpressung von 120-185 mm <sup>2</sup>				
KRF/KSF mm <sup>2</sup>	KRF/KSF Backen	Backenhalter	KRT/KST mm <sup>2</sup>	KRT/KST Backen
120	KB22	V616	150	KB22
150	KB25	V616	185	KB24
			240	KB26

  

TBC-Backen zum Pressen von C-Abzweigklemmen bis 50/50 mm <sup>2</sup>				
Durchgehender Leiter, mm <sup>2</sup>		Abzweig Leiter, mm <sup>2</sup>	Backenhalter	Backen
10 - 6		10 - 6	V616	TBC4-C8-9
50 - 25		50 - 16	V616	TBC4-C8-9
16 - 10		16 - 10/6	V616	TBC5-C6
25 - 16		25 - 16	V616	TBC5-C6

1) TB7 ist für KRXX/KSXX Verbinder geeignet.  
 2) TB7 for crimping of special splices on Cu-conductors type Excel or the like.  
 \*) Zwei Pressungen sind erforderlich.

Schneiden und Blechlochen



Schneidbacken	für Kabel	max Ø 26 mm	UC26
		max Ø 40 mm	UC40
	für ACSR	max Ø 40 mm	UCACSR
Schneidbacken	für DIN Schienen	EN50022 - 35x7,5	UCD3575
		EN50022 - 35x15	UCD3515
		EN50035 - G32	UCD3215
Schneidbacken	für Gewindestangen	M6	UCM6
		M8	UCM8
		M10	UCM10
		UN1/4"	UCUNC14
		UN3/8"	UCUNC38
Blechlochzylinder	für Lochstanzen		UA6P

(Zubehör zum Blechlochen, bitte Rücksprache)