

Werkzeuge für Cu-Verbindungen 10 - 400 mm² und Al-Verbindungen 16 - 240 mm²

V 1300



Pressgeometrien



V 1300

Ein Elpress-Presskopf, der zusammen mit Fusspumpe V1480, 230 V Pumpe P8000 oder 24 V Batteriepumpe P6000 verwendet wird.

Technische Daten:

- ausgerüstet mit einer Sicherheitsschutzklappe
- Arbeitsdruck 63 MPa (630 bar)
- Gewicht 3,7 kg, ohne Zubehör
- Länge 270 mm mit Schnellkupplung
- Breite 82 mm (der breiteste Teil)
- Presskraft 130 kN (13 ton)

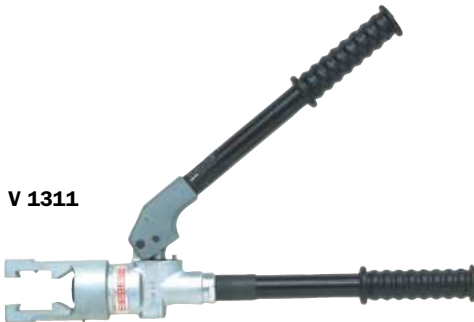
Vorteile:

- + erfüllt die Ansprüche des Markts auf einen leichten und geschmeidigen Presskopf aus Stahl
- + deckt z. B. den normalen Bedarf eines Kraftwerks
- + zusammen mit Elpress Pumpen und Verbindern getestet

V 1300TI

Wahlweise ist der V1300 Kopf in Titanausführung lieferbar. Sehr leicht, nur 2,1 kg.

V 1311



Pressgeometrien



V 1311

Eine hydraulische Elpress-Handpumpe mit demselben Werkzeugsystem wie V1300C ausgestattet.

Technische Daten:

- automatischer Schnellvorschub von Pressbacken und Dornen
- Gewicht 4,9 kg, ohne Zubehör
- Länge 590 mm
- Presskraft 130 kN (13 ton)
- hydraulisches Öl Tellus Artic 32

Vorteile:

- + ergonomisch ausgeformte Handgriffe
- + wenige Werkzeugteile, einfach zu wechseln
- + deckt z. B. den normalen Bedarf eines Kraftwerks
- + wird im Tragekasten L1311 geliefert (siehe Foto)



Tragekasten L1311 ist ein Bestandteil von V1311C.

Das V1300-System in C-Ausführung zum Pressen von Cu, Seite 8.17 sehen.

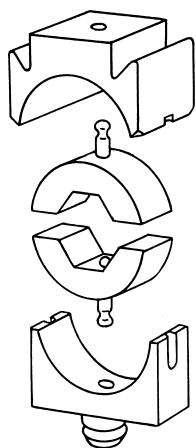
Zubehör, die folgenden Seiten sehen.

Systemvorführung, Seite 8.11 sehen.

Pumpen, Seiten 8.32-35 sehen.

Zubehör zum Pressen von Cu mit V 1300(TI) und V 1311

- ☞ Beim Pressen von Cu-Verbindungen ist nur eine Sechskantpressung fŸr Querschnitte 10 bis 150 mm² erforderlich. FŸr grŸssere Querschnitte, Bild 14A.
- ☞ B-Backen unten sind fŸr Cu-Verbindungen der Typen KRF/KSF bezweckt, und zwar zusammen mit sowohl mehrdrŸhtigen als auch feindrŸhtigen Cu-Leitern der Klasse 2 und 5 beziehungsweise gemŸss SS-IEC 228.



Äußerer
Backenhalter
V 1318

B-Backen

Innerer
Backenhalter
V 1316

Pressbacken (werden paarweise geliefert)

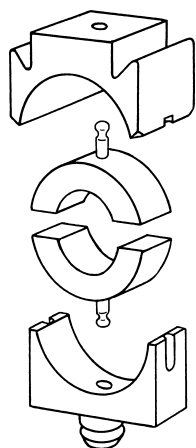
FŸr Cu-Verbindungen, Sechskantpressung.

mm ²	Innerer Backenhalter	Äußerer Backenhalter	kg/1	Backen KRD/KSD	Backen KRT/KST	Backen KRF/KSF	kg/1
10	V1316	V1318	0,20	B8	B7	B8	0,10
16			ç	B8	B8,5	B9	ç
25			ç	B9	B10	B11	ç
35			ç	B11	B12	B13	ç
50			ç	B12	B14	B14,5	ç
70			ç	B14	B16	B17	ç
95			ç	B16	B18	B20	ç
120			ç	B19	B19	B22	ç
150			ç	B22	B22	B25	ç
185				13B25*	B24	13B27*	0,50
240				13B27*	13B26*	13B30*	ç
300				13B30*	13B30*	13B32*	ç
400				13B32*	13B32*	13B36*	ç

mm ²	Innerer Backenhalter	Äußerer Backenhalter	kg/1	Backen DIN 46235	kg/1
10	V1316	V1318	0,20	B6DIN	0,10
16			ç	B8DIN	ç
25			ç	B10DIN	ç
35			ç	B12DIN	ç
50			ç	B14DIN	ç
70			ç	B16DIN	ç
95			ç	B18DIN	ç
120			ç	B20DIN	ç
150			ç	B22DIN	ç
185				13B25DIN*	0,50
240				13B28DIN*	ç
300				13B32DIN**	ç

*Werden ohne Backenhalter benutzt. Zwei Pressungen sind erforderlich. Bild 14A.

**Werden ohne Backenhalter benutzt. Drei Pressungen sind erforderlich.



Äußerer
Backenhalter
V 1318

BC-Backen

Innerer
Backenhalter
V 1316

FŸr Cu-Abzweigklemmen (C-HŸlsen), Ovalpressung.

Durchgehender Leiter, mm ²	Abzweigung mm ²	Innerer Backenhalter	Äußerer Backenhalter	Backen	kg/1
10 - 6	10 - 6	V1316	V1318	BC4**	0,10
16 - 10	16 - 6			BC5	ç
25 - 16	25 - 16			BC6	ç
50 - 16	50 - 16			BC8-9	ç
70 - 50	70 - 25			BC11	ç
95 - 70	95 - 25			13BC13*	0,20
120 - 95	120 - 25			13BC15*	ç

*Zwei Pressungen sind erforderlich. Bild 14B.

**Das Gesenk mit Markierung A ist geeignet fŸr 6 + 6 mm².

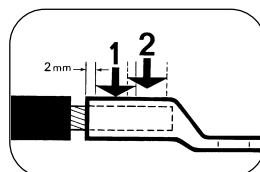


Bild 14A

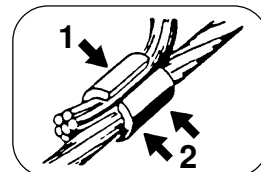

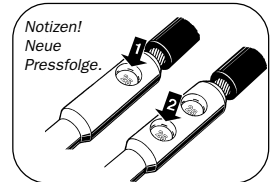


Bild 14B

Zubehör zum Pressen von Al mit V 1300(TI) und V 1311

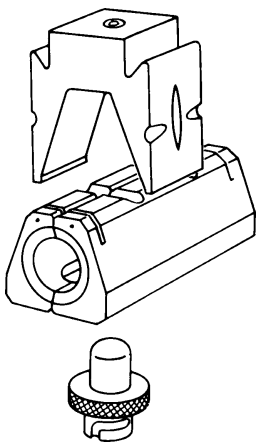
 Beim Pressen von Al-Verbindungen werden stets zwei Pressungen mit Dorn gemacht. Siehe Bild.



Dorn und Matrize

Für Al-Verbindungen, Dornpressung.

Für 16 - 150 (185 massiv) mm², Matrizenhalter V1320 (0,30 kg).



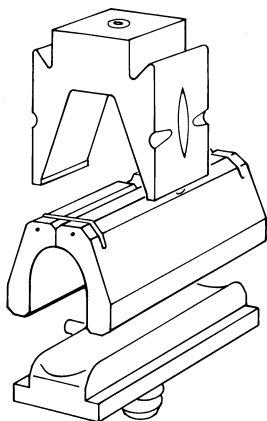
Matrizenhalter
V 1320

Matrize

Dorn

Mehrdr̄st̄tig mm ²	Massiv mm ²	Matrize	kg/1	Dorn	kg/1
16	16 (+25)	P13M	0,40	P13D	0,10
25	35	P13M	«	P13D	«
35	50	P20M	«	P20D	«
50	70	P20M	«	P20D	«
70	95	P20M	«	P20D	«
95	120	P25M	«	P25D	«
120	150	P25M	«	P25D	«
150	185	P25M	«	P25D	«
185	240	13P32M*	0,70	P32D	0,20
240		13P32M*	«	P32D	«

*Werden ohne Matrizenhalter benutzt.
Zwei Pressungen sind erforderlich.



Matrizenhalter
V 1320

Matrize

Dorn

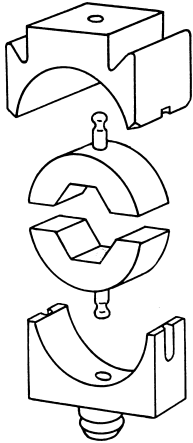
Für Al-Leiter, Rundpressung.

Für 16 - 240 mm², Matrizenhalter V1320 (0,30 kg).

Mehrdr̄st̄tig mm ²	Massiv mm ²	Matrize	kg/1	Dorn	kg/1
16	16 (+25)	R6MR	0,40	13R6DR	0,20
25	35	R7MR	«	13R7DR	«
35	50	R8MR	«	13R8DR	«
50	70	R9MR	«	13R9DR	«
70	95	R12MR	«	13R12DR	«
95	120	R13MR	«	13R13DR	«
120	150	R15MR	«	13R15DR	«
150	185	R16MR	«	13R16DR	«
185	240	13R18MR	0,70	13R18DR	0,40
240		13R20MR	«	13R20DR	«

Zubehör zum Pressen Freileiterverbindungen mit V 1300(TI) und V 1311

 Anzahl Pressungen für Freileiterverbindungen, siehe Seite 6.3.



Eußerer
Backenhalter
V 1318

BNP-Backen

Innerer
Backenhalter
V 1316

Pressbacken (werden paarweise geliefert)

Für Freileiterverbindungen mit Leitertyp AlMgSi (Super B) und Al59, Sechskantpressung.

mm ²	Innerer Backenhalter	Eußerer Backenhalter	kg/1	Backen	kg/1
31 - 62	V1316	V1318	0,20	B16NP	0,10
99	┆	┆	“	B20NP	“
157				13B26*	0,50
241				13B32*	“

*Werden ohne Backenhalter benutzt.

Aufbewahrungskasten

LV 1300A



LV 1300A

Ein Elpress Aufbewahrungskasten für die V1300(TI)- und V1311-systems.

Technische Daten:

- Material Sperrholz
- innenmaterial Polyäthylen
- für Matrizen, Dorne und Backen bis 400 mm² Cu und 240 mm² Al
- Gewicht 4,2 kg, ohne Zubehör
- Länge 465 mm
- Breite 275 mm
- Höhe 190 mm

Vorteile:

- + der Kasten ist bestens zur Lagerhaltung sowie für den Transport geeignet
- + formenangepasste Innenausführung