

Werkzeuge für CU Verbindungen 10 - 240 mm<sup>2</sup>  
und AL Verbindungen 16 - 250 mm<sup>2</sup>

*Presswerkzeug V 800*



**Aztronic**  
Electronic Vertriebs GmbH

Aztronic Electronic Vertriebs GmbH  
Hohenburgstraße 5, 81673 München  
Tel.: (089) 431 096 73, Fax: 431 096 75



**ELPRESS®**

## Werkzeuge für Cu-Verbindungen 10 - 240 mm<sup>2</sup> und Al-Verbindungen 16 - 150 (- 185 massiv) mm<sup>2</sup>

V 800



Pressgeometrien



### V 800

Ein Elpress-Presskopf aus Stahl, der zusammen mit der Fusspumpe V1480, 230 VAC Pumpe P8000 oder Batteriepumpe P6000 verwendet wird.

Technische Daten:

- Material Stahl
- ausgerüstet mit einer Sicherheitsschutzkappe
- Gewicht 3,4 kg, ohne Zubehör
- Arbeitsdruck 63 MPa (630 bar)
- Länge 266 mit Schnellkupplung
- Breite 94 mm (der Breiteste Teil)
- Presskraft 80 kN

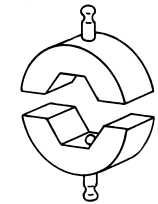
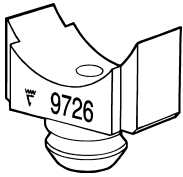
Vorteile:

- + mit Halte- und Positionierungsfunktion für den Verbinder
- + sehr handlich
- + passt zu den Elpress Pumpen und Verbindern
- + viele Pressbacken, Matrize und Dorne vom V1300- und V1400 System können verwendet werden. In gewissen Fällen sind V800 spezifische Backen erforderlich.

**Zubehör, siehe Seiten 8.9-10.**  
**Pumpen, siehe Seiten 8.32-35.**

# Zubehör um Pressen von Cu und Freileitung mit V 800

☞ Beim Pressen von Cu-Verbindungen ist nur eine Sechskantpressung für Querschnitte 10 bis 70 mm<sup>2</sup> erforderlich. Für grössere Querschnitte, Bild sehen.

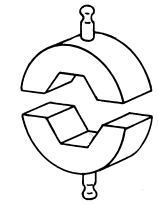
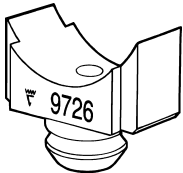
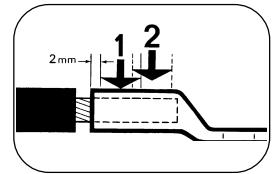

**B-Backen**

**Backenhalter V 816**

## Pressbacken (werden paarweise geliefert)

Für Cu-Verbindungen, Sechskantpressung.

mm <sup>2</sup>	Backenhalter	kg/1	KRD/KSD Backen	KRT/KST Backen	KRF/KSF Backen	kg/1
10	V816	0,20	B8	B7	B8	0,10
16	"	"	B8	B8,5	B9	"
25	"	"	B9	B10	B11	"
35	"	"	B11	B12	B13	"
50	"	"	B12	B14	B14,5	"
70	"	"	B14	B16	B17	"
95	"	"	B16	8B18*	8B20*	"
120	"	"	8B19*	8B19*	8B22*	"
150	"	"	8B22*	8B22*	8B25*	"
185	"	"	8B25*	8B24*	8B27*	"
240	"	"	8B27*	8B26*	-	"

\*Zwei Pressungen sind erforderlich, siehe Bild.


**BNP-Backen**

**Backenhalter V 816**


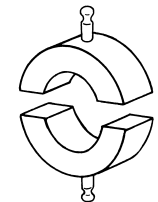
8

Für Verbindungen in Freileitungen AlMgSi (Super B) und A159, Sechskantpressung.

mm <sup>2</sup>	Backenhalter	kg/1	Backen	kg/1
31 - 62	V816	0,20	B16NP*	0,10
99	"	"	8B20NP**	"

\*2 x 5 Pressungen

\*\*2 x 10 Pressungen

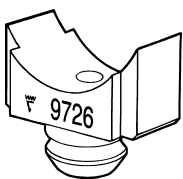
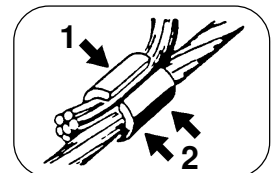

**BC-Backen**

Für Cu-Abzweigklemmen (C-Hülsen), Ovalpressung.


Durchgehender Leiter, mm <sup>2</sup>	Abzweigungen mm <sup>2</sup>	Backenhalter	kg/1	Backen	kg/1
10 - 6	10 - 6	V816	0,20	BC4**	0,10
16 - 10	16 - 6	"	"	8BC5	"
25 - 16	25 - 16	"	"	8BC6	"
50 - 16	50 - 16	"	"	8BC8-9*	"
70 - 50	70 - 25	"	"	8BC11*	"

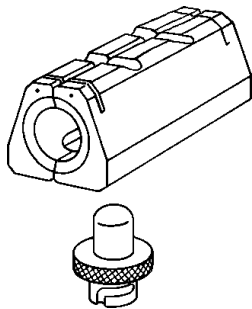
\*Zwei Pressungen sind erforderlich, siehe Bild.

\*\*Das Gesenk mit Markierung A ist geeignet für 6 + 6 mm<sup>2</sup>.


**Backenhalter V 816**


## Zubehör zum Pressen von Al mit V 800

 Beim Pressen von Al-Verbindungen werden stets zwei Pressungen mit Dorn gemacht. Siehe Bild.



**Matrize**

**Dorn**

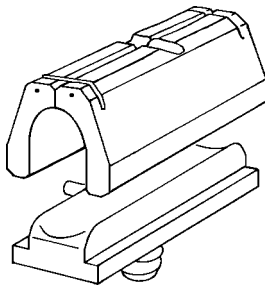
### Dorn und Matrize

Für Al-Verbindungen, Dornpressung.

Mehrdrähtig mm <sup>2</sup>	Massiv mm <sup>2</sup>	Matrize	kg/1	Dorn	kg/1
16	16 (+25)	P13M	0,30	P13D	0,10
25	35	P13M	«	P13D	«
35	50	P20M	«	P20D	«
50	70	P20M	«	P20D	«
70	95	P20M	«	P20D	«
95	120	P25M	«	P25D	«
120	150	P25M	«	P25D	«
150	185	P25M	«	P25D	«

Zwei Pressungen sind erforderlich.

Für Al-Leiter, Rundpressung.



**Matrize**

**Dorn**

Mehrdrähtig mm <sup>2</sup>	Massiv mm <sup>2</sup>	Matrize	kg/1	Dorn	kg/1
16	16 (+25)	R6MR	0,40	13R6DR	0,20
25	35	R7MR	«	13R7DR	«
35	50	R8MR	«	13R8DR	«
50	70	R9MR	«	13R9DR	«
70	95	R12MR	«	13R12DR	«
95	120	R13MR	«	13R13DR	«
120	150	R15MR	«	13R15DR	«
150	185	R16MR	«	13R16DR	«